



FICHE FORMATION

Formateur : Pierre Ruellet

Tél : 05 55 00 11 36 - Port. : 06 81 33 69 00

www.fluactis.fr - pruellet@fluactis.fr

Code : OI07 | Durée : 2 jours

Contrôle par échantillonnage-attributs Prélèvements sur plans d'échantillonnage par attributs

Objectifs :

Comprendre les règles d'échantillonnage (*) et connaître les normes s'y rapportant.

En tirer parti pour organiser des contrôles au moindre coût et fiables.

Choisir les modes de prélèvement.

(*) Dans ce module, contrôle par attributs : produits classés en conformes / non conformes.

Public :

Contrôleurs qualité.

Responsables qualité, approvisionnement, production... et toute personne appelée à organiser ou pratiquer des contrôles par prélèvements.

Prérequis :

Expérience en contrôle qualité, contrôle réception.

Il est demandé d'acquérir les normes au préalable, notamment ISO 2859-1 (suggestion : recueil de normes AFNOR Échantillonnage - Méthodes statistiques Réf 3210411 Avril 2005).

Environnement Pédagogique :

Exposé, projection, documents de référence, tables pour échantillonnage, appui sur les normes.

Cas pratiques d'application.

Démonstration sur progiciel Quickcontrol de NTM Logsystem.

Documentation remise aux participants.

Contenu :

Contexte de l'échantillonnage

Pourquoi le contrôle par échantillonnage

Prélèvements exhaustifs / non exhaustifs

Caractère quantitatif/qualitatif Individu et lot, distinction non-conformité/défaut

But et conditions du contrôle

Conditions d'application

Échantillonnage au hasard

Plans, programmes et systèmes d'échantillonnage

Notions sur les cartes de contrôle

Contrôle par attributs - généralités

But du contrôle par attributs, distinction avec contrôle par mesures

Qu'est ce qu'un plan d'échantillonnage

Échantillonnage simple, double, multiple

Courbe d'efficacité et risque fournisseur / client, rapport de discrimination

NQA ou LAQ, établissement d'un NQA

Qualité moyenne d'un processus

Traitements particuliers, résultats aberrants

Individu : unité de produit Non-conformité et individu non conforme

Classement des non-conformités

Devenir des lots non acceptables

L'essentiel pour les contrôles par attributs

Version à jour du 13/12/2018 - 12:29 - N'hésitez pas à vérifier la version actuelle de cette fiche sur www.fluactis.fr



FICHE FORMATION

Formateur : Pierre Ruellet

Tél : 05 55 00 11 36 - Port. : 06 81 33 69 00

www.fluactis.fr - pruellet@fluactis.fr

Parcours norme ISO 2859-1

Spécifications et recommandations des NQA-LAQ

Présentation du produit pour échantillonnage

Constitution et présentation des lots

Acceptation et rejet, acceptabilité des lots, enlèvement des lots non acceptables, classes de non-conformité ou d'individus non conformes

Classes critiques, lots soumis à nouveau contrôle

Prélèvement des échantillons

Niveau de contrôle

Procédure de contrôle

Détermination de l'acceptabilité

Gestion du contrôle normal/renforcé/réduit

Principe, suspension du contrôle

Compléments

Éléments de la qualité moyenne

Tableaux de qualité risque client et fournisseur

Échantillonnage progressif, échantillonnage successif partiel

Correspondances normes ISO / normes françaises

Notions sur contrôle par mesures